

# JUBILÄUMSKONZERT

**14. – 16. NOVEMBER 2025**

Uraufführung der  
Schwarzenburger Kantate

Freitag, 14.11.2025, 20.00 Uhr

Samstag, 15.11.2025, 20.00 Uhr

Sonntag, 16.11.2025, 14.00 Uhr

\*Türöffnung jeweils eine Stunde vor Konzertbeginn

Gemeindesaal Pöschen  
Schwarzenburg, Freiburgstrasse 100



**1000 JAHRE**  
SCHWARZENBURG

**MEHR INFORMATIONEN**

[SCHWARZENBURG2025.CH/KONZERT](http://SCHWARZENBURG2025.CH/KONZERT)





**1000 JAHRE**  
SCHWARZENBURG

## MITWIRKENDE

- Spielgemeinschaft Schwarzenburg–Niederscherli
- Musikgesellschaft Albligen
- Sense Musikante
- Alphorntrio Echo vom Holzegge
- Alphorntrio Wahlere
- Jagdhornbläser Schüpfenflue
- Jodlerchorli Sunneschyn Milken
- Jodlerklub Frohsinn Lanzenhäusern
- Singkreis Wahlern mit Projektchor
- **Moderation:** Nicole Schönenberger & Jürg Meienberg
- **Gesamtleitung:** Matthias Stefan

## PROGRAMM

- 1. Konzertblock:** Einzelvorträge
- 2. Konzertblock:** Uraufführung der Schwarzenburger Kantate – Ein musikalischer Streifzug durch das Schwarzenburger Land anhand von acht regionalen Liedern. (Arrangements, Komposition: Philip Henzi)

## WEITERE INFORMATIONEN

- Fahrgelegenheit ab Bahnhof zur Pöschen und zurück
- Parkplätze beim Gemeindesaal Pöschen
- Getränke und Kleinimbiss vor Ort



## TICKETVERKAUF (AB ENDE JULI)

20 CHF Erwachsene

10 CHF Jugendliche bis 16 Jahre

### Vorverkaufsstellen:

Bank Gantrisch, Raiffeisen Schwarzwasser

Auch online erhältlich



Ortsverein Schwarzenburg

Evangelisch-reformierte Kirchgemeinde Schwarzenburg

**WEBER**  
Bedachungen / Spengelerei  
Robert Weber AG, Schwarzenburg

**swidro**  
drogerie schwarzenburg

**bank gantrisch**  
sympathisch nahezu überall

**FISCHER**  
SWITZERLAND

**RAIFFEISEN**  
BEGLEITER



**MIGROS**  
Kulturprozent

**RE MUND**  
HOLZBAU | SCHREINEREI | KÜCHEN

**GIGEN**  
IMMOBILIEN AG  
Projekt • Objekt • Betrieb  
GIGEN Immobilien AG  
Schwarzenburg

**NATURPARK**  
**GANTRISCH**  
mit Schwarzeze

